

## 試験報告書

依頼者 株式会社 大阪王将 殿  
品名 ①光触媒加工ガラス板 ほか 計2点  
試験項目 ガスの除去性能評価試験

2021年 1月12日付けで当所に提出  
された試料の試験結果は下記のとおりです。

2021年 1月15日

**カケン**

〒658-0032 兵庫県神戸市東灘区向洋町中1丁目17  
アジア・ワン・センター6階

一般財団法人 **カケンテストセンター**

大阪事業所 環境化学分析ラボ  
Tel(078)-854-0333 Fax(078)-854-0334

記

### 【試験結果】

#### アンモニアガスの除去性能評価試験

試料	ガス濃度 (ppm)	
	初発濃度	24時間後
①光触媒加工ガラス板 (100×100mm)	100	≤0.5
ブランク (空試験)	100	89

試料	ガス濃度 (ppm)	
	初発濃度	24時間後
②ブランク*	100	88
ブランク (空試験)	100	90

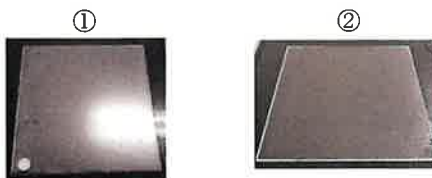
\*上記試料②の試験結果は、当事業所発行No. OS-20-052093 (2020年12月18日付) より転記した。

### 【試験方法】 貴社指定方法

5Lのガスバッグに提示試料を入れ、所定濃度に調整した測定対象ガスを3L注入し、LED (1000lx) 下で24時間静置後のガス濃度を検知管により測定した。  
〈前処理〉 試料の表面にLED(1000lx)を3時間照射した。  
〈使用バッグの種類〉 スマートバッグ PA (ジーエルサイエンス社製)  
〈試料量〉 提示試料1枚  
〈希釈ガス〉 20℃, 65%RHの調湿空気

使用検知管	製造元	測定範囲	測定時に 吸引するガスの量	
アンモニア	No. 3L	(株)ガステック	0.5~1 ppm	50ml
		(株)ガステック	1~30 ppm	100ml
	No. 3La	(株)ガステック	5~100 ppm	100ml

### 【試料】



以上